

LNP™ LUBRICOMP™ Cycloy_C2801 compound

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

产品说明

LNP™ LUBRICOMP™ CYCOLOY_C2801 compound is a 5% PTFE reinforced PC+ABS, wear resistant, flame retardant compound for moving components in business equipment. Medium heat performance

基本信息			
黄卡信息	E121562-221032		
添加剂	PTFE润滑剂 (5%)		
特性	耐磨损性良好 阻燃性	耐热性,中等	润滑
用途	商务设备		
加工方法	注射成型		
多点数据			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.22	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.50	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.30 到 0.50	%	内部方法
K(磨损)系数 ¹	430		内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	62.1	MPa	ASTM D638
断裂	51.7	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	110	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (100 mm 跨距)	2720	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 100 mm 跨距)	95.1	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D1894
与钢 - 动态	0.21		ASTM D1894
与钢 - 静态	0.16		ASTM D1894

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	130	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	82.2	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746

电气性能	额定值	测试方法
------	-----	------

相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 1	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 3	UL 746
可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm	V-0	UL 94
2.49 mm	5VB	UL 94
注射	额定值	单位制
干燥温度	76.7 到 82.2	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	8.0	hr
建议的最大水分含量	0.040	%
建议注射量	30 到 80	%
料筒后部温度	210 到 254	°C
料筒中部温度	216 到 260	°C
料筒前部温度	227 到 274	°C
射嘴温度	232 到 274	°C
加工(熔体)温度	232 到 274	°C
模具温度	48.9 到 71.1	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm
备注		
1.	xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Steel	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	2.6 mm/min	
5.	2.6 mm/min	