

Plexiglas® 7N

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

产品说明

Product Profile:

PLEXIGLAS® 7N is an amorphous thermoplastic molding compound (PMMA).

Typical properties of PLEXIGLAS® molding compounds are:

good flow

high mechanical strength, surface hardness and mar resistance

high light transmission

very good weather resistance

free colorability due to crystal clarity.

Special properties of PLEXIGLAS® 7N molding compound are:

very good mechanical properties

high heat deflection temperature

very good flow / melt viscosity

AMECA listing.

Application:

Used for injection molding optical and technical items.

Examples:

optical waveguides, luminaire covers, automotive lighting, instrument cluster covers, optical lenses, displays, etc.

基本信息			
黄卡信息	E65495-247805		
特性	高强度 良好的着色性	光稳定 耐气候影响性能良好	良好的流动性 硬度高
用途	Automotive Backlights 光学应用	Displays 镜头	保护性遮盖物 汽车领域的应用
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
多点数据			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (230°C/3.8 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	73.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.5	%	ISO 527-2/5
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	100	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火	95.0	°C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度	110	°C	ISO 11357-2
维卡软化温度	103	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动 (0 到 50°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB		UL 94
Fire Rating	B2		DIN 4102
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.490		ISO 489
透射率 ¹	92.0	%	ISO 13468-2
雾度	< 0.50	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	< 93.0	°C	
干燥时间	2.0 到 3.0	hr	
加工(熔体)温度	220 到 260	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	
备注			
1.	D65		