

# LEXAN™ LS2 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

## 产品说明

UL rated HB as of 10/97. 200 series recommended when V-2 rating required. Automotive lens applications. Medium viscosity. UV-stabilized. Transparent colors only.

基本信息		
黄卡信息	E121562-220970	
添加剂	紫外线稳定剂	
特性	中等粘性	
用途	镜头	汽车领域的应用
外观	可用颜色	清晰/透明
加工方法	注射成型	
多点数据		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率 (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
室外适用性	f1		UL 746C

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>1</sup> (屈服)	62.1	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (断裂)	130	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>3</sup> (50.0 mm 跨距)	2340	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>4</sup> (屈服, 50.0 mm 跨距)	96.5	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	800	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	63.8	J	ASTM D3763
落锤冲击 (23°C)	169	J	内部方法
拉伸冲击强度 <sup>5</sup>	578	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	132	°C	ASTM D648
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Imp	100	°C	UL 746
RTI	100	°C	UL 746

电气性能	额定值	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1	UL 746

高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 4		UL 746
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>		<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级 (1.47 mm)	HB		UL 94
<b>光学性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	271 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
<b>备注</b>			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	Type S		