

LG ABS HF380I

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

产品说明

Description

High Flow, Good Paintability

Application

Painting Products of Motor Cycle

基本信息			
黄卡信息	E67171-248362		
特性	可喷涂的	流动性高	
用途	汽车领域的应用		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.05	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.70	%	ASTM D955
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	105		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹ (3.20 mm)	1960	MPa	ASTM D638
抗张强度 ² (屈服, 3.20 mm)	44.1	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂, 3.20 mm)	40	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (3.20 mm)	2300	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 3.20 mm)	68.6	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	98	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	310	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	280	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm ⁶	92.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm ⁷	87.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	93.0	°C	ASTM D1525 ⁸
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
耐电弧性	PLC 6		ASTM D495

漏电起痕指数 (解决方案 A)	1.00	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.010	%	
料筒后部温度	180 到 200	°C	
料筒中部温度	190 到 210	°C	
料筒前部温度	200 到 220	°C	
射嘴温度	200 到 230	°C	
加工(熔体)温度	210 到 240	°C	
模具温度	40.0 到 70.0	°C	
背压	29.4 到 58.8	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	1.0 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	15 mm/min		
5.	15 mm/min		
6.	4.6kg		
7.	18.6kg		
8.	速率 A (50°C/h), 载荷2 (50N)		