

Celanese VECTRA V143LC LCP, 40% Specialty

Polymer, Thermoplastic, Liquid Crystal Polymer (LCP), Liquid Crystal Polymer (LCP), 40% Glass Fiber Filled

Celanese Corporation

产品说明

High Weldline strength, low warpage, 40% glass reinforced.

VECTRA should in principle be predried. Because of the necessary low maximum residual moisture content the use of dry air dryers is recommended. The dew point should be = Information provided by Celanese Corporation.

机械性能	额定值 (公制)	额定值 (英制)	测试方法
抗张强度(断裂)	145 MPa	21000 psi	5mm/min; ISO 527-2/1A
拉伸模量	16.0 GPa	2320 ksi	1mm/min; ISO 527-2/1A
弯曲强度	225 MPa	32600 psi	ISO 178
弯曲模量	15.5 GPa	2250 ksi	ISO 178
热性能	额定值 (公制)	额定值 (英制)	测试方法
熔融温度	335 °C	635 °F	ISO 11357-1,-2,-3
载荷下热变形温度(1.8 MPa)	265 °C	509 °F	ISO 75-1, -2
加工性能	额定值 (公制)	额定值 (英制)	测试方法
加工温度	20.0 - 40.0 °C	68.0 - 104 °F	hopper
	80.0 - 130 °C	176 - 266 °F	cavity
进料温度	60.0 - 80.0 °C	140 - 176 °F	
1区	315 - 325 °C	599 - 617 °F	
2区	325 - 335 °C	617 - 635 °F	
3区	330 - 350 °C	626 - 662 °F	
4区	335 - 355 °C	635 - 671 °F	
模具温度	335 - 345 °C	635 - 653 °F	
加工(熔体)温度	335 - 345 °C	635 - 653 °F	
干燥温度	150 °C	302 °F	
干燥时间	6 - 24.0 hour	6 - 24.0 hour	
水分含量	0.010 %	0.010 %	Necessary low maximum
注射压力	50.0 - 150.0 MPa	7250 - 21750 psi	
保压	50.0 - 150.0 MPa	7250 - 21750 psi	
背压	<= 3.00 MPa	<= 435 psi	
螺杆转速	80 rpm @ Diameter 40.0 mm	80 rpm @ Diameter 1.57 in	
	140 rpm @ Diameter 25.0 mm	140 rpm @ Diameter 0.984 in	
	200 rpm @ Diameter 16.0 mm	200 rpm @ Diameter 0.630 in	
Hot-Working Temperature	335 - 345 °C	635 - 653 °F	
材料描述			测试方法
射速	very fast		