

TPX® RT18

聚甲基戊烯共聚物

Mitsui Chemicals America, Inc.

产品说明

TPX® RT18是一种聚甲基戊烯共聚物(PMP 共聚物)材料, 该产品在北美洲有供货,加工方式为:薄膜挤出,纤维(纺纱)挤出或注射成型. TPX® RT18的主要特性有:

耐化学品
耐热
无毒
典型应用领域包括:
食品接触应用
电影
生活消费品
医疗/保健

基本信息				
UL 黄卡	E52579-242973			
特性	耐化学性良好	热稳定性,良好	无毒性	
用途	薄膜	化妆品	医疗/护理用品	
机构评级	FDA 食品接触, 未评级	JHOSPA 未评级	欧洲 2002/72/EC	
外观	清晰/透明			
形式	颗粒			
加工方法	薄膜挤出	纤维(纺纱)挤出	注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	0.833	g/cm ³	ASTM D1505	
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	26	g/10 min	ASTM D1238	
Spiral Flow ¹	51.0	cm	内部方法	
收缩率 ²			内部方法	
流动	1.5	%	内部方法	
横向流动	1.2	%	内部方法	
吸水率 (24 hr)	< 0.010	%	ASTM D570	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
洛氏硬度 (R 级)	87		ASTM D785	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量 (23°C)	1900	MPa	ASTM D638	
抗张强度			ASTM D638	
屈服, 23°C	30.0	MPa	ASTM D638	
断裂, 23°C	25.0	MPa	ASTM D638	
伸长率 (断裂, 23°C)	12	%	ASTM D638	
弯曲模量 (23°C)	1600	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 (23°C)	46.0	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	20	J/m	ASTM D256	
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	9.0	kJ/m ²	ASTM D256	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	127	°C	ASTM D648	
维卡软化温度	174	°C	ASTM D1525	
熔融温度	233	°C	DSC	
线形热膨胀系数 - 流动	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM D696	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
体积电阻率	> 1.0E+16	ohms cm	ASTM D257	
介电强度	65	kV/mm	ASTM D149	
介电常数	2.10		ASTM D150	
光学性能	额定值	单位制	测试方法	
折射率	1.460		ASTM D542	
透射率	94.0	%	ASTM D1003	
雾度	0.70	%	ASTM D1003	
备注				

-
1. 模具温度: 73°C, 熔体温度: 310 到 320°C
 2. temperature range: 260 to 280°C
-