

利华益维远® WY-111BRU

聚碳酸酯

产品说明

利华益维远®WY-111BRU is a medium viscosity, clear polycarbonate, which is suitable for outdoor injection applications. PC WY-111BRU have UV stabilized ingredients to prevent degradation of final PC products from lights.

| 基本信息 | |
|----------|---------|
| 添加剂 | 紫外线稳定剂 |
| 特性 | 中等粘性 |
| 用途 | 室外应用 |
| RoHS 合规性 | RoHS 合规 |
| 加工方法 | 注射成型 |

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------------------|-------------|-------------------|------------|
| 比重 | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg) | 11 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 收缩率 - 流动 | 0.50 到 0.70 | % | ASTM D955 |

| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------|-------|-----|-----------|
| 抗张强度 ¹ (屈服) | 61.8 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 ² (断裂) | > 100 | % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 ³ | 2350 | MPa | ASTM D790 |
| 弯曲强度 ⁴ (屈服) | 90.2 | MPa | ASTM D790 |

| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------------------------|-----|-----|-----------|
| 悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm) | 780 | J/m | ASTM D256 |

| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------------|-----|-----|-------------------------|
| 载荷下热变形温度 | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, 未退火 | 143 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, 未退火 | 132 | °C | ASTM D648 |
| 维卡软化温度 | 150 | °C | ASTM D1525 ⁵ |

| 光学性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------|--------|-----|------------|
| 折射率 | 1.585 | | ASTM D542 |
| 透射率 | 89.0 | % | ASTM D1003 |
| 雾度 | < 0.80 | % | ASTM D1003 |

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|-----------|-------------|-----|
| 干燥温度 | 120 | °C |
| 干燥时间 | 4.0 | hr |
| 建议的最大水分含量 | 0.020 | % |
| 建议的最大回料比例 | 20 | % |
| 料斗温度 | 60.0 到 80.0 | °C |
| 料筒后部温度 | 290 到 310 | °C |
| 料筒中部温度 | 280 到 300 | °C |
| 料筒前部温度 | 270 到 290 | °C |
| 射嘴温度 | 280 到 300 | °C |
| 加工(熔体)温度 | 290 到 310 | °C |
| 模具温度 | 60.0 到 90.0 | °C |

| 备注 | |
|----|----------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |
| 5. | 标准 B (120°C/h), 载荷 2 (50N) |