

TARFLON™ LC1402

聚碳酸酯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

产品说明

Light guiding, High flow, Good color tone

基本信息			
UL 黄卡	E48268-102110436		
特性	流动性高		
用途	LCD 应用	LEDs	
UL 文件号	E48268		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	125	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
横向流量 : 2.00 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
流量 : 2.00 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率 ¹ (平衡, 23°C, 50% RH)	0.23	%	ISO 62
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	120		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	65.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	15	%	ISO 527-2
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	100	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	120	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.40 mm, NC)	V-2		UL 94
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.585		ASTM D542
透射率	90.0	%	ISO 13468-1
雾度 (3000 μm)	0.50	%	ASTM D1003
黄度指数 ²	0.95	YI	
补充信息	额定值	单位制	测试方法
ISO Shortname	>PC		
注射	额定值	单位制	测试方法
干燥温度	120	°C	
干燥时间	5.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	280 到 350	°C	
料筒中部温度	280 到 350	°C	
料筒前部温度	280 到 350	°C	
模具温度	80 到 110	°C	
备注			
1.	24h		

