

复合PP

超耐气候性，耐热性复合PP树脂

- ▶ TB52U
- ▶ TB71HW
- ▶ TB72W
- ▶ TB72P
- ▶ TB81W

● 概要

超耐气候性，耐热复合PP(聚丙烯)作为一种耐气候性十分优异的复合PP，适合空调室外机零件等室外用途。在PP中放入了无机Filler Talc，刚性和耐热性大大提高。通过HIPP (High Isotactic Polypropylene)等多种类的Base PP和三星的特殊的加工技术相结合和制成，该产品品质优异。超耐气候性，耐热复合PP不仅有优异的刚性，由于平衡了耐冲击性，长期耐热性，耐热变色性，防止静电性，尺寸稳定性出众。

● 特性

- ▶ 优异的耐气候性
TB52U: UL746C F1, UL484 满足耐环境性规格和认证
- ▶ 放入了无机Filler Talc，耐热性和尺寸稳定性优异
- ▶ 刚性和耐冲击性优异
- ▶ 加工性优异

● 用途

- ▶ 室外用电子电器零件
 - 附属室外机零件(Housing, Side Cover, Grill, Top Plate 等)
- ▶ 室外用产业零件
 - 装运容器等

● **性能**

▶ 树脂性能

物理性质	实验方法	实验条件	单位	TB52U
熔指数	ASTM D1238	230℃	g/10min	12
比重	ASTM D792	-	-	1.04
拉伸强度(屈服点)	ASTM D638	50mm/min	kg/ Cm ²	350
伸长率(扯断点)			%	60
弯曲强度	ASTM D790	50mm/min	kg/ Cm ²	500
弯曲回弹率				27000
Izod冲击强度	ASTM D256	23℃	Kgcm/cm	8.5
硬度	ASTM D785	Rockwell	R-scale	93
热蠕变温度	ASTM D648	4.6kg/Cm ²	℃	139
收缩率	SAMSUNG TOTAL 法	2mm(t)	%	1.0~1.4
阻燃性	UL94	-	-	HB (1/16")

(注) 上述Data是说明资料的代表值，根据加工条件的不同会有所变化。

物理性质	实验方法	实验条件	单位	TB71HW	TB72W
熔指数	ASTM D1238	230℃	g/10min	20	24
比重	ASTM D792	-	-	1	1.05
拉伸强度(屈服点)	ASTM D638	50mm/min	kg/ Cm ²	280	310
伸长率(扯断点)			%	30	50
弯曲强度	ASTM D790	50mm/min	kg/ Cm ²	430	440
弯曲回弹率				24000	24000
Izod冲击强度	ASTM D256	23℃	Kgcm/cm	7	5
硬度	ASTM D785	Rockwell	R-scale	100	90
热蠕变温度	ASTM D648	4.6kg/Cm ²	℃	135	133
收缩率	SAMSUNG TOTAL 法	2mm(t)	%	1.2~1.6	1.0~1.4
阻燃性	UL94	-	-		HB (1/16")

物理性质	实验方法	实验条件	单位	TB72P	TB81W
溶解指数	ASTM D1238	230℃	g/10min	23	40
比重	ASTM D792	-	g/cm ³	1.05	0.94
拉伸强度(屈服点)	ASTM D638	50mm/min	kg/ Cm ²	270	310
伸长率(扯断点)			%	50	50
弯曲强度	ASTM D790	50mm/min	kg/ Cm ²	420	460
弯曲回弹率				22000	23000
Izod冲击强度	ASTM D256	23℃	Kgcm/cm	6.5	5
硬度	ASTM D785	Rockwell	R-scale	85	89
热蠕变温度	ASTM D648	4.6kg/Cm ²	℃	125	115
收缩率	SAMSUNG TOTAL 法	2mm(t)	%	1.0~1.4	1.3~1.7
阻燃性	UL94	-	-	HB (1/16")	-

(注) 上述Data是说明资料的代表值，使用了注塑成型标准实验。根据测定的物性和加工条件的不同而有所变化。

● 耐气候性

根据Weather-0-Meter的耐气候性实验结果，TB52U Grade获得了UL746C F1认证和UL484耐环境性。超耐热复合PP表现出优异的耐环境性。

- ▶ 实验条件：Xenon-arc type, Black Panel Temp. 63°C, 0 ~ 3,000hr aging
- ▶ 实验Grade: TB52W
- ▶ 实验结果表：

Properties	Method	Unit	Aging time (hr)			
			0	1,000	2,000	3,000
Tensile Strength	ISO 527	kg/cm ²	265	287	286	283
Elongation	ISO 178	%	50	52	45	41
Izod Impact Strength	ISO 180	kg.cm/cm	5.4	5.58	4.4	3.7
ΔE			-	0.55	0.72	1.02

● 适合加工条件

典型注塑条件如下：实际的注塑条件按射出机种类，成型和零件大小调节

- ▶ 供给部温度 180 ~ 200°C
- ▶ 可塑化部温度 190 ~ 210°C
- ▶ 计量部温度 200 ~ 220°C
- ▶ 成型温度 40 ~ 80°C
- ▶ Screw rpm 30 ~ 80
- ▶ 注塑压力 600 ~ 1,000 kg/cm²
- ▶ 保压 400 ~ 900kg/cm²

● 产品使用须知

本材料所提供的各种信息，并不是保证数值，仅供参考。使用时，需要根据您的具体情况灵活应用。此外，若您用我们的产品，用来商业性生产时，请考虑相关的加工环境，应用要求事项以及相关法律规定等综合因数的可行性后使用。这是客户的职责，我们声明因客户的失误导致的一切后果，我们三星道达尔（株）不负任何技术上/法律上的责任和义务。