

万华化学™ 1105FL

聚碳酸酯

Petrochemical chemical (yantai wanhua)

产品说明

Medium Viscosity, Injection Molding Grade, Polycarbonate

基本信息

特性 中等粘性

UL 文件号 E138590

加工方法 注射成型

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 23°C)	60.7	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	7.0	%	ASTM D638
弯曲模量	2280	MPa	ASTM D790
弯曲强度	89.6	MPa	ASTM D790

冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	740	J/m	ASTM D256

热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.18 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.18 mm	127	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746

可燃性

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm	HB	UL 94
3.00 mm	HB	UL 94

注射

注射	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	249 到 282	°C
料筒中部温度	271 到 304	°C
料筒前部温度	271 到 304	°C
射嘴温度	271 到 304	°C
加工(熔体)温度	271 到 304	°C
模具温度	48.9 到 104	°C
背压	0.172 到 0.345	MPa