

- 型材挤出级和吹塑级 超低流动性基础树脂 (本色)

物理性能		测试方法	单位	数值
密度		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.24
吸水率	23°C, 50%RH	ASTM D570	%	0.5
模型收缩率	3T, MD/TD	ASTM D955	%	2.2/2.1

机械性能		测试方法	单位	数值
拉伸屈服强度	23°C	ASTM D638	MPa	58
断裂伸长率	23°C	ASTM D638	%	300
弯曲强度	23°C	ASTM D790	MPa	48
弯曲模量	23°C	ASTM D790	MPa	1,200
简支梁缺口冲击强度	23°C	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	19

热性能		测试方法	单位	数值
熔融温度		ASTM D3418	°C	222
热变形温度	18.6 Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D648	°C	105
熔融指数	240°C, 2.16kg	ASTM D1238	g/10min	3
易燃性	t = 0.8mm	UL 94	Class	HB

**性能随知识更新和发展而改变。**

**免责声明：**数据表中包含的信息基于我们现有的知识和经验，它将会随着知识和经验的更新而改进。以上提及的信息仅基于晓星集团通过相关测试方法及条件生产的产品，不涉及任何被用于生产过程中的夹杂物及其他助剂。如：加工助剂和着色剂。此信息不应被解释为对该产品描述的特殊性能或适用于某特殊应用的承诺或保证，因此，使用前使用者应自行认定该产品对于他们目的适用性。调查使用该产品对现有专利是否侵权是使用者应尽的责任。晓星集团未授权且不承担任何使用该信息的信息的责任。