

Lupol® HF5254A

20% 矿物填料

复合聚丙烯

LG Chem Ltd.

产品说明

Description
Good Weatherability
Application
Automotive Interior Parts

基本信息

填料/增强材料 矿物填料, 20% 填料按重量

特性 耐气候影响性能良好

用途 汽车内部零件

加工方法 注射成型

物理性能

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----------------------------|------------|-------------------|------------|
| 比重 | 1.06 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) | 30 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 收缩率 - 流动 (3.20 mm) | 0.80 到 1.0 | % | ASTM D955 |

机械性能

| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------------------------------|------|-----|-----------|
| 抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm) | 30.4 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 ² (断裂, 3.20 mm) | 20 | % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 ³ (6.40 mm) | 2840 | MPa | ASTM D790 |
| 弯曲强度 ⁴ (屈服, 6.40 mm) | 44.1 | MPa | ASTM D790 |

冲击性能

| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------|-----|-----|-----------|
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | | ASTM D256 |
| -10°C, 6.40 mm | 39 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 6.40 mm | 49 | J/m | ASTM D256 |

热性能

| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--|-----|-----|-----------|
| 载荷下热变形温度 ⁵ (0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm) | 130 | °C | ASTM D648 |

注射

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|-----------|-------------|-----|
| 干燥温度 | 70.0 到 80.0 | °C |
| 干燥时间 | 3.0 到 4.0 | hr |
| 建议的最大水分含量 | < 0.010 | % |
| 料筒后部温度 | 190 到 210 | °C |
| 料筒中部温度 | 200 到 230 | °C |
| 料筒前部温度 | 200 到 230 | °C |
| 射嘴温度 | 210 到 230 | °C |
| 加工(熔体)温度 | 200 到 230 | °C |
| 模具温度 | 40.0 到 60.0 | °C |
| 背压 | 29.4 到 58.8 | MPa |
| 螺杆转速 | 30 到 60 | rpm |

备注

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- 30 mm/min
- 30 mm/min
- 4.6kg