

Genestar™ GW2458HF

45% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺 9T

Kuraray Co., Ltd.

产品说明

GW2458HF is suited for low warpage and high flow applications, making it well suited for card connectors.

基本信息

UL 黄卡	E90350-252525	E90350-252527
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 45% 填料按重量	
特性	低翘曲性	流动性高
用途	电气/电子应用领域	连接器

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.73	g/cm ³	
熔流率(熔体流动速率) (320°C/2.16 kg)	84	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			
流动: 1.00 mm	0.030	%	
横向流动: 1.00 mm	0.40	%	
吸水率 ¹ (平衡, 40°C, 95%RH)	0.80	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	165	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.5	%	ASTM D638
弯曲模量	15000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	225	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	130	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	285	°C	ASTM D648
玻璃转化温度	125	°C	
熔融温度	306	°C	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohms cm	ASTM D257
介电强度	30	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (10.0 GHz)	3.80		ASTM D150
耗散因数 (10.0 GHz)	0.010		ASTM D150
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94

补充信息	额定值	单位制	测试方法
Bar Flow Length ² (320°C, 500.0 µm)	7.10	cm	
Weld Elongation	0.30	%	ASTM D638
Weld Strength	35.0	MPa	ASTM D638

备注

1.	96 hrs
2.	750kgf