

# XAREC™ WA 210

20% 玻璃纤维增强材料

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

## 产品说明

XAREC™ WA 210是一种间同立构聚苯乙烯 (SPS)产品,含有的填充物为20% 玻璃纤维增强材料. 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,非洲和中东,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货. 主要特性为:阻燃/额定火焰.

## 基本信息

UL 黄卡	E48268-519726
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
UL文件号	E48268
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直流动方向	0.30 到 0.50	%	内部方法
流动方向	0.20 到 0.40	%	内部方法
吸水率 <sup>1</sup> (平衡, 23°C, 50% RH)	0.010	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7300	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	110	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.3	%	ISO 527-2
弯曲模量	7000	MPa	ISO 178
弯曲应力	160	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火 <sup>2</sup>	265	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火 <sup>3</sup>	235	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火 <sup>4</sup>	220	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			TMA
流动: -30 到 30°C	2.7E-5	cm/cm/°C	TMA
横向: -30 到 30°C	5.8E-5	cm/cm/°C	TMA
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI	105	°C	UL 746

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+16	ohms cm	IEC 60093
介电强度	25	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	3.10		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	1.0E-3		IEC 60250
耐电弧性	PLC 5		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI) <sup>5</sup>	PLC 2		IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 0		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 0		UL 746
热丝引燃 (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		UL 746

3.00 mm	PLC 0		UL 746
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级 (> 1.50 mm)	HB		UL 94
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
加工(熔体)温度	280 到 310	°C	
模具温度	50.0 到 80.0	°C	
<b>备注</b>			
1.	24h		
2.	Mold temperature: 150°C		
3.	Mold temperature: 150°C		
4.	Mold temperature: 80°C		
5.	Solution A		