

# Zytel® 77G33L BK031

33% 玻璃纤维增强材料

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

产品说明

33% Glass Reinforced Polyamide 612

## 基本信息

### UL 黄卡

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量		
机构评级	UL 未评级		
加工方法	注射成型		
多点数据	Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)	Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)	Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA612-GF33		
树脂ID (ISO 1043)	PA612-GF33		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.32	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率				
流动 : 3.20 mm	0.20	--	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	1.0	--	%	内部方法
垂直流动方向	0.90	--	%	ISO 294-4
流动方向	0.30	--	%	ISO 294-4
粘数 (96% H2SO4)	83.0	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	9500	7900	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	168	140	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	3.2	%	ISO 527-2
弯曲模量	8200	--	MPa	ISO 178

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-40°C	12	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	13	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-40°C	11	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	13	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	200	--	°C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度 <sup>1</sup>	65.0	--	°C	ISO 11357-2
熔融温度 <sup>2</sup>	218	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
流动 : -40 到 23°C	2.6E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
流动 : 55 到 160°C	1.4E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : -40 到 23°C	8.3E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 55 到 160°C	1.6E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
漏电起痕指数	600	--	V	IEC 60112

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
可燃性等级 (0.710 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20

## 备注

1. 10°C/min

