

# CYCOLOY™ CY6414 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Europe

## 产品说明

Flame retardant modified PC blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering high heat for application in appliances, lighting and electrical market.

基本信息			
黄卡信息	E45329-100079921		
添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free 阻燃性	耐热性,高	无溴
用途	Lighting Applications	电气/电子应用领域	电器用具
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.30	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	2330	MPa	ASTM D638
--	2430	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 <sup>2</sup>	64.0	MPa	ASTM D638
屈服	66.4	MPa	ISO 527-2/50
断裂 <sup>3</sup>	62.0	MPa	ASTM D638
断裂	67.9	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
屈服	5.7	%	ISO 527-2/50
断裂 <sup>5</sup>	85	%	ASTM D638
断裂	> 100	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>6</sup>	2470	MPa	ISO 178
弯曲应力	96.7	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>7</sup>			ISO 179/1eA

	12		
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	20		
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 <sup>8</sup>			ISO 179/1eU
	无断裂		
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
	无断裂		
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 <sup>9</sup>			ISO 180/1A
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>10</sup>			ISO 180/1U
	无断裂		
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>11</sup>	116	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	134	°C	ISO 306/B50
--	135	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
125°C <sup>12</sup>	Pass		IEC 60695-10-2
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	105	°C	UL 746

RTI Imp	95.0	°C	UL 746
RTI	100	°C	UL 746
<b>电气性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
表面电阻率	4.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
介电常数			ASTM D150
1 kHz	3.01		ASTM D150
1 MHz	2.95		ASTM D150
耗散因数			
1 kHz	1.7E-3		ASTM D150
1 MHz	8.8E-3		ASTM D150, IEC 60250
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级			UL 94
1.20 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VB		UL 94
灼热丝易燃指数 <sup>13</sup> (0.750 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 <sup>14</sup>			IEC 60695-2-13
0.750 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	32	%	ISO 4589-2
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	90.0 到 100	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	210 到 260	°C	
料筒中部温度	230 到 290	°C	
料筒前部温度	240 到 300	°C	
射嘴温度	230 到 290	°C	
加工(熔体)温度	250 到 300	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	
<b>备注</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	2.0 mm/min		

7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	by VDE
13.	by VDE
14.	by VDE