

LEXAN™ LUX1814N resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

产品说明

Grade for extrusion lighting applications meeting NSF requirements

基本信息			
黄卡信息	E121562-101413590		
用途	Lighting Applications		
机构评级	NSF 未评级		
加工方法	挤出		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	3.2	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.90	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2300	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	62.0	MPa	ASTM D638
断裂	60.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	7.0	%	ASTM D638
断裂	91	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2370	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	98.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	830	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	72.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	127	°C	ASTM D648
维卡软化温度	145	°C	ASTM D1525 ⁶
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
挤出	额定值	单位制	测试方法
干燥温度	76.7 到 87.8	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	

料筒1区温度	166	°C
料筒2区温度	171	°C
料筒3区温度	177	°C
料筒4区温度	182	°C
熔体温度	182 到 199	°C

挤压说明

Minimum Moisture Content: .04%Roll Stack Temperature - Bottom: 177 - 182°CRoll Stack Temperature - Middle: 177 - 182°CRoll Stack Temperature - Top: 177 - 182°C

备注

1. 50 mm/min
2. 类型 1, 50 mm/min
3. 类型 1, 50 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)