

TAIRILOY AC3300

Polycarbonate + ABS

Formosa Plastics Corporation

产品说明

FCFC PC/ABS resin AC3100 meets the requirements of UL, SGS and the certificates of environmental protection.

| 基本信息 | | | |
|----------------------------------|-------------|-------------------|-----------------------|
| 黄卡信息 | | | |
| 机构评级 | | | |
| RoHS 合规性 | RoHS 合规 | | |
| UL文件号 | | | |
| 形式 | 粒子 | | |
| 加工方法 | 注射成型 | | |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 比重 | | | |
| -- | 1.18 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 23°C | 1.18 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 熔流率(熔体流动速率) (240°C/5.0 kg) | 22 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| 收缩率 - 流动 (3.20 mm) | 0.40 到 0.60 | % | ASTM D955 |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 洛氏硬度 | | | |
| R 级, 23°C | 118 | | ASTM D785 |
| R 计秤, 23°C | 118 | | ISO 2039-2 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 抗张强度 (23°C) | 62.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| 弯曲模量 (23°C) | 2750 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| 弯曲强度 (23°C) | 94.0 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 无缺口悬臂梁冲击 (23°C, 3.18 mm) | 590 | J/m | ISO 180, ASTM D256 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm) | 90.0 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| 可燃性 | 额定值 | | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 | | | |
| 1.50 mm, All Colors | V-0 | | UL 94 |
| | V-0 | | |
| 2.30 到 2.53 mm, All Colors | 5VB | | UL 94 |

V-0

3.00 mm, All Colors

5VA

UL 94

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|-----------|---------------|-----|
| 干燥温度 | 80.0 到 90.0 | °C |
| 干燥时间 | 3.0 到 4.0 | hr |
| 建议的最大水分含量 | 0.020 | % |
| 料斗温度 | 60.0 到 80.0 | °C |
| 料筒后部温度 | 200 到 230 | °C |
| 料筒中部温度 | 220 到 250 | °C |
| 料筒前部温度 | 230 到 260 | °C |
| 加工(熔体)温度 | 230 到 260 | °C |
| 模具温度 | 50.0 到 70.0 | °C |
| 背压 | 0.345 到 0.689 | MPa |

注射说明

Die Temperature: 220 to 250°C Injection Volume: 30 to 80% of injection machine's capacity