

XAREC™ S123

17% 玻璃纤维增强材料

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

产品说明

XAREC™ S123是一种间同立构聚苯乙烯 (SPS)产品,含有的填充物为17% 玻璃纤维增强材料. 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,非洲和中东,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货. 主要特性为:阻燃/额定火焰.

| 基本信息 | | | |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------|------------|
| 填料/增强材料 | 玻璃纤维增强材料, 17% 填料按重量 | | |
| UL文件号 | E48268 | | |
| 加工方法 | 注射成型 | | |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 密度 | 1.14 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 收缩率 | | | 内部方法 |
| 垂直流动方向 | 0.30 到 0.80 | % | 内部方法 |
| 流动方向 | 0.30 到 0.60 | % | 内部方法 |
| 吸水率 ¹ (平衡, 23°C, 50% RH) | 0.010 | % | ISO 62 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 6200 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应力 (断裂) | 85.0 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (断裂) | 2.5 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | 5900 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 | 135 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 11 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 40 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23°C) | 11 | kJ/m ² | ISO 180 |
| 无缺口伊佐德冲击强度 (23°C) | 31 | kJ/m ² | ISO 180 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 ² | 265 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 ³ | 210 | °C | ISO 75-2/A |
| 1.8 MPa, 未退火 ⁴ | 180 | °C | ISO 75-2/A |
| 线形热膨胀系数 | | | TMA |
| 流动: -30 到 30°C | 2.5E-5 | cm/cm/°C | TMA |
| 横向: -30 到 30°C | 5.7E-5 | cm/cm/°C | TMA |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 | HB | | UL 94 |
| 注射 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 干燥温度 | 120 | °C | |
| 干燥时间 | 3.0 到 5.0 | hr | |
| 加工(熔体)温度 | 280 到 310 | °C | |
| 模具温度 | 50.0 到 80.0 | °C | |
| 备注 | | | |
| 1. | 24h | | |
| 2. | Mold temperature: 150°C | | |
| 3. | Mold temperature: 150°C | | |
| 4. | Mold temperature: 80°C | | |