

性能	测试条件	测试方法	单位	玻璃纤维+无机填充物增强	
				高韧性, 低渗气, 超良流动, 低翘曲	
				LX70M30H	
				>LCP-(GF+MD)30<	
物理特性					
比重		ASTM D792	-		1.62
机械性能					
拉伸强度		ASTM D638	MPa		135
拉伸伸长率(破坏)		ASTM D638	%		4
弯曲强度		ASTM D790	MPa		150
弯曲模量(GPa)		ASTM D790	GPa		12.5
悬臂梁冲击值		ASTM D256	J/m		55
热性能					
热变形温度 高负荷	1.82MPa	ASTM D648	℃		240
燃烧性		UL94	ランク/mmt		V-0(0.38)
线性热膨胀系数		ASTM D696	$\times 10^{-5}/K$		0.7~2.6
成形性能					
成形收缩率(流动方向)	80×80×1mmt	东丽方法	%		0.07
成形收缩率(垂直方向)	80×80×1mmt	东丽方法	%		0.57

本数据系在特性条件下获得的测量值的代表例。