

# 鲁西化工® PC LXTY 1609

## 聚碳酸酯

### 产品说明

鲁西化工®PC LXTY 1609 是一种聚碳酸酯(PC)材料,. 该产品在亚太地区有供货, 加工方式为:注射 成型.

鲁西化工®PC LXTY 1609 的主要特性有:

阻燃/额定火焰

典型应用领域包括:

军事应用 体育用品

### 基本信息

特性	尺寸稳定性良好 良好的抗腐蚀性 吸水低或不吸水	刚性,高 良好的着色性	高强度 耐化学性良好	可加工性,良好 韧性良好
用途	军事应用	体育用品		
外观	可用颜色	自然色		
形式	粒子			
加工方法	注射成型			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
吸水率			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
饱和	0.35	%	ASTM D570

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	78		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	62.1	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	90	%	ASTM D638
弯曲模量	2280	MPa	ASTM D790
弯曲强度	93.1	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	800	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	129	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohms cm	ASTM D257
介电强度	15	kV/mm	ASTM D149

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-2		UL 94

注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	304 到 343	°C	
料筒中部温度	304 到 343	°C	
料筒前部温度	304 到 343	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
熔体温度(目标)	316	°C	

模具温度	82.2 到 121	°C
注射速度	快速	
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	45 到 75	rpm
垫层	3.18 到 6.35	mm

### 注射说明

The minimum injection pressure required to fill the part should be used for the first stage. The hold pressure should be set between 50% and 75% of the injection pressure.