

复合PP

高耐热性复合PP树脂

- ▶ TH52
- ▶ TH53
- ▶ TH43S

● 概要

高耐热性复合PP(聚丙烯) 在均聚聚丙烯中放入无机FillerTalc, 和一般均聚聚丙烯相比是刚性和耐热性大大增强的注塑用产品。通过HIPP(High Isotactic Polypropylene) 等多种类的Base PP和三星的特殊的加工技术相结合和制成, 该产品品质优异。三星道达尔的高耐热性复合PP不仅有优异的刚性, 而且长期耐热性, 耐热变色性, 防止静电性, 尺寸稳定性出众, 被广泛用于电器电子零件和家电用品。

● 特性

- ▶ 均聚聚丙烯中放入无机FillerTalc, 耐热性和尺寸稳定性出众
- ▶ 优异的刚性
- ▶ 优异的加工性
- ▶ 优异的长期耐热性, 防止静电性

● 用途

- ▶ 电器电子 外观零件
 - 烘碗机, 洗碗机
 - 咖啡机, 微波炉零件用
- ▶ 家庭日用品 和产业材料零件
 - 食品容器, 室外用长椅, 室外用桌子等

● 性能

▶ 树脂性能

物理性质	实验方法	实验条件	单位	TH52	TH53	TB43S
熔指数	ASTM D1238	230℃	g/10min	15	13	11
比重	ASTM D792	-	-	1.04	1.15	1.11
拉伸强度(屈服点)	ASTM D638	50mm/min	kg/ Cm ²	400	380	340
伸长率(扯断点)			%	20	20	20
弯曲强度	ASTM D747	50mm/min	kg/ Cm ²	600	650	670
弯曲回弹率	ASTM D770			30000	41000	34000
Izod冲击强度	ASTM D256	23℃	Kgcm/cm	3.7	3.5	4.8
硬度	ASTM D785	Rockwell	R-scale	102	105	101
热蠕变温度	ASTM D648	4.6kg/Cm ²	℃	145	147	140
成型收缩率	SAMSUNG TOTAL 法	2mm(t)	%	1.0~1.4	0.8~1.2	0.9~1.3
阻燃性	UL94	-	-	HB (1/16")	HB (1/16")	-

(注) 上述Data是说明资料的代表值，根据加工条件的不同会有所变化。

● 适合加工条件

典型注塑加工条件如下：实际的注塑条件按注塑机种类，成型和零件大小调节

▶ 供给部温度	180 ~ 200℃
▶ 可塑化部温度	190 ~ 210℃
▶ 计量部温度	200 ~ 220℃
▶ 成型温度	40 ~ 80℃
▶ Screw rpm	30 ~ 80
▶ 注塑压力	600 ~ 1,000 kg/cm ²
▶ 保压	400 ~ 900 kg/cm ²

● 产品使用须知

本材料所提供的各种信息，并不是保证数值，仅供参考。使用时，需要根据您的具体情况灵活应用。此外，您若用我们的产品，用来商业性生产时，请考虑相关的加工环境，应用要求事项以及相关法律规定等综合因数的可行性后使用。这是客户的职责，我们声明因客户的失误导致的一切后果，我们三星道达尔（株）不负任何技术上/法律上的责任和义务。