

复合PP

车用引擎槽和附属配件用复合PP树脂

- ▶ TB54I
- ▶ TH54I
- ▶ TH74I

● 概要

复合PP TH54I, TH74I, TB54I适合用于高结晶性PP, 弯曲回弹率 表面硬度, 拉伸强度等机械性性能出众, 对于材料轻量化有着良好的效果。

▶ 材料轻量化

主要用途: Shroud, Temp. Valve, Air Cleaner Housing等。性能优异, 可整体Nylon+G/F, PP+G/F。

● 特性

- ▶ 弯曲回弹率 表面硬度等机械性性能出众
- ▶ 类似注塑成型等在高剪切速度下的剪切压力和剪切点低, 成型性好
- ▶ 高结晶性PP特有的高结晶性速度可以缩短冷却时间, 生产性提高
- ▶ 耐热性和弯曲回弹率改善, 已存复合PP的缺点大幅弥补

● 用途

▶ 引擎槽和附属配件用

- Shroud, Air cleaner, Temp. Valve

1) 耐热, 耐光特性

- 防止汽车内部密闭空间的零件因紫外线和高温而变形变色

2) 防止静电

- 防止静电对车用尖端电子装置产生影响

3) 优异的作业性和耐刮伤性

- 由于作业性优异外观美丽, 作为高结晶性的PP使用, 耐刮伤性和耐热性优异, 适合作为各种耐用零件和附属配件用材料

● 性能

▶ 树脂性能

物理性质		实验方法	单位	TH54I	TH74I	TB54I
流动性		ASTM D1238	g/10min	6	15	8
比重		ASTM D792	-	1.23	1.23	1.23
拉伸强度	屈服点	ASTM D638	kg/ Cm ²	365	353	350
	扯断点			300	300	290
弯曲回弹率		ASTM D790	kg/ Cm ²	54000	51300	49000
Izod冲击强度	23℃	ASTM D256	KgcM/cm	3	3.2	3.5
	-30℃			3	2.8	2.8
热蠕变温度		ASTM D648 (4.6kg/ Cm ²)	℃	159	147	149
Rockwell 硬度		ASTM D785	R-scale	102	102	100
成型收缩率		SAMSUNG TOTAL 法	%	0.8±0.2	0.8±0.2	0.8±0.2
收缩率		SAMSUNG TOTAL 法	%	%	0.7~1.1	0.6~1.0
阻燃性		UL94	-	-	—	HB (1/16")

(注) 上述Data是作为说明资料的代表植，采用了注塑成型的标准实验，根据测定的物性值和加工条件的不同而会有所变化。

● 产品使用须知

本材料所提供的各种信息，并不是保证数值，仅供参考。使用时，需要根据您的具体情况灵活应用。此外，您若用我们的产品，用来商业性生产时，请考虑相关的加工环境，应用要求事项以及相关法律规定等综合因数的可行性后使用。这是客户的职责，我们声明因客户的失误导致的一切后果，我们三星道达尔（株）不负任何技术上/法律上的责任和义务。