

一般信息

总体	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	<ul style="list-style-type: none"> • 北美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 高刚性 • 高强度 • 良好的抗蠕变性 • 耐疲劳性能
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 电气/电子应用领域 • 构件 • 汽车的发动机罩下的零件 • 汽车领域的应用
汽车要求	• GM GMP.PA66.065

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.39	--	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
收缩率				内部方法
横向流量	0.90	--	%	
流量	0.40	--	%	
吸水率				
饱和, 23°C	--	1.7	%	
平衡, 23°C, 50% RH	--	1.7	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	10000	8000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力				
断裂, 23°C	190	135	MPa	ISO 527-2
--	186	132	MPa	ASTM D638
伸长率				
断裂	3.0	5.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	3.0	5.0	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	9300	6300	MPa	ASTM D790
23°C	9000	6800	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	289	216	MPa	ASTM D790
23°C	275	202	MPa	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles)	--	15.0	mg	ASTM D1044
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	11	16	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	72	83	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	130	150	J/m	ASTM D256

责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非是保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。

Leona™ 1300G

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺66

硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
M 级	96	75		ASTM D785
R 级	120	112		ASTM D785
M 计秤	96	75		ISO 2039-2
R 计秤	120	112		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	260	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	265	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	250	--	°C	ASTM D648 ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
比热	1590	--	J/kg/°C	
导热系数	0.30	--	W/m/K	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	--	ohms	ASTM D257 IEC 60093
体积电阻率				
--	1.0E+15	--	ohms·cm	ASTM D257
23°C	1.0E+15	--	ohms·cm	IEC 60093
介电强度	28	--	kV/mm	ASTM D149 IEC 60243-1
漏电起痕指数 (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB	--		UL 94
极限氧指数	23	--	%	ASTM D2863

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非是保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。