

TARFLON™ RE1900

聚碳酸酯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

产品说明

Transparency, Flame-retardant V-2

| 基本信息 | | | |
|-------------------------------------|---------------|------------------------|-------------|
| UL 黄卡 | E48268-240361 | | |
| 特性 | 阻燃性 | | |
| UL 文件号 | E48268 | | |
| 外观 | 清晰/透明 | | |
| 加工方法 | 注射成型 | | |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 密度 | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg) | 19.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Spiral Flow | 22.0 | cm | 内部方法 |
| 收缩率 | | | 内部方法 |
| 横向流量 : 2.00 mm | 0.50 到 0.70 | % | 内部方法 |
| 流量 : 2.00 mm | 0.50 到 0.70 | % | 内部方法 |
| 吸水率 ¹ (平衡, 23°C, 50% RH) | 0.23 | % | ISO 62 |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 洛氏硬度 | | | ISO 2039-2 |
| M 计秤 | 50 | | ISO 2039-2 |
| R 计秤 | 120 | | ISO 2039-2 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 (屈服) | 65.0 | MPa | ISO 527-2 |
| 标称拉伸断裂应变 | 95 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | 2300 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 70 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 125 | °C | ISO 75-2/A |
| 线形热膨胀系数 - 流动 | 6.5E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 125 | °C | UL 746 |
| RTI | 130 | °C | UL 746 |
| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 体积电阻率 | > 1.0E+16 | ohms cm | ASTM D257 |
| 介电强度 | 30 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 介电常数 (1 MHz) | 2.85 | | IEC 60250 |
| 耗散因数 (1 MHz) | 9.2E-3 | | IEC 60250 |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI) | PLC 2 | | UL 746 |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 (0.4 到 6.0 mm) | V-2 | | UL 94 |
| 光学性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 透射率 | 85.0 到 89.0 | % | ISO 13468-1 |
| 补充信息 | 额定值 | | |
| ISO Shortname | >PC | | |
| 注射 | 额定值 | 单位制 | |
| 干燥温度 | 120 | °C | |
| 干燥时间 | 5.0 到 8.0 | hr | |
| 料筒后部温度 | 260 到 300 | °C | |
| 料筒中部温度 | 260 到 300 | °C | |

| | | |
|-----------|-----------|----|
| 料筒前部温度 | 260 到 300 | °C |
| 模具温度 | 80 到 120 | °C |
| 备注 | | |
| 1. | 24h | |