

# TARFLON™ RY1900

聚碳酸酯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

产品说明

Transparency

## 基本信息

UL 黄卡 E48268-240366

UL 文件号 E48268

外观 清晰/透明

加工方法 注射成型

## 物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	18.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直流动方向 : 2.00 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
流动方向 : 2.00 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率 <sup>1</sup> (平衡, 23°C, 50% RH)	0.23	%	ISO 62

## 硬度

	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ISO 2039-2
M 计秤	50		ISO 2039-2
R 计秤	120		ISO 2039-2

## 机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	65.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	95	%	ISO 527-2
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	90.0	MPa	ISO 178

## 冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

## 热性能

	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	125	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.50 mm)	130	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	125	°C	UL 746
RTI (1.50 mm)	130	°C	UL 746

## 电气性能

	额定值	单位制	测试方法
介电强度	30	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数 (1 MHz)	2.85		IEC 60250

## 可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm)	V-0		UL 94

## 光学性能

	额定值	单位制	测试方法
透射率	85.0 到 89.0	%	ISO 13468-1

## 补充信息

ISO Shortname >PC

## 注射

	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	260 到 300	°C
料筒中部温度	260 到 300	°C
料筒前部温度	260 到 300	°C
模具温度	80.0 到 120	°C

## 备注

1. 24h