

TARFLON™ NEO GGK1740

40% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

产品说明

GF reinforced, High Stiffness, High flow

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量		
特性	刚性,高	共聚物	流动性高
UL文件号	E48268		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.52	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Spiral Flow	36.0	cm	内部方法
收缩率			内部方法
垂直流动方向 : 2.00 mm	0.28	%	内部方法
流动方向 : 2.00 mm	0.070	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	136	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	1.4	%	ISO 527-2
弯曲模量	12400	MPa	ISO 178
弯曲应力	200	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	98.0	°C	ISO 75-2/A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.00 mm)	V-0		UL 94
补充信息	额定值		
ISO Shortname	>PC+GF40-FR(40)		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	5.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	270 到 310	°C	
料筒中部温度	270 到 310	°C	
料筒前部温度	270 到 310	°C	
模具温度	50.0 到 80.0	°C	