

# TARFLON™ GZ2540

40% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

## 产品说明

High Stiffness, Flame-retardant

### 基本信息

|         |                     |               |
|---------|---------------------|---------------|
| UL 黄卡   | E48268-240450       | E48268-240451 |
| 填料/增强材料 | 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量 |               |
| 特性      | 刚性,高                | 阻燃性           |
| UL 文件号  | E48268              |               |
| 加工方法    | 注射成型                |               |

| 物理性能                                | 额定值  | 单位制               | 测试方法     |
|-------------------------------------|------|-------------------|----------|
| 密度                                  | 1.51 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183 |
| 收缩率                                 |      |                   | 内部方法     |
| 垂直流动方向 : 2.00 mm                    | 0.60 | %                 | 内部方法     |
| 流动方向 : 2.00 mm                      | 0.12 | %                 | 内部方法     |
| 吸水率 <sup>1</sup> (平衡, 23°C, 50% RH) | 0.10 | %                 | ISO 62   |

| 硬度          | 额定值 | 单位制 | 测试方法       |
|-------------|-----|-----|------------|
| 洛氏硬度 (M 计秤) | 75  |     | ISO 2039-2 |

| 机械性能      | 额定值   | 单位制 | 测试方法      |
|-----------|-------|-----|-----------|
| 拉伸应力 (屈服) | 130   | MPa | ISO 527-2 |
| 标称拉伸断裂应变  | 2.0   | %   | ISO 527-2 |
| 弯曲模量      | 11300 | MPa | ISO 178   |
| 弯曲应力      | 185   | MPa | ISO 178   |

| 冲击性能             | 额定值 | 单位制               | 测试方法    |
|------------------|-----|-------------------|---------|
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 11  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179 |

| 热性能                  | 额定值    | 单位制      | 测试方法        |
|----------------------|--------|----------|-------------|
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 147    | °C       | ISO 75-2/A  |
| 线形热膨胀系数 - 流动         | 1.9E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| 电气性能         | 额定值       | 单位制     | 测试方法        |
|--------------|-----------|---------|-------------|
| 体积电阻率        | > 1.0E+16 | ohms cm | ASTM D257   |
| 介电强度         | > 22      | kV/mm   | IEC 60243-1 |
| 介电常数 (1 MHz) | 3.45      |         | IEC 60250   |
| 耗散因数 (1 MHz) | 9.0E-3    |         | IEC 60250   |

| 可燃性          | 额定值 | 单位制 | 测试方法  |
|--------------|-----|-----|-------|
| UL 阻燃等级      |     |     | UL 94 |
| 2.00 mm, WT  | V-1 |     | UL 94 |
| 1.50 mm, BK  | V-0 |     | UL 94 |
| 3.00 mm, All | V-0 |     | UL 94 |

| 补充信息          | 额定值      |
|---------------|----------|
| ISO Shortname | >PC-GF40 |

| 注射     | 额定值        | 单位制 |
|--------|------------|-----|
| 干燥温度   | 120        | °C  |
| 干燥时间   | 5.0 到 8.0  | hr  |
| 料筒后部温度 | 260 到 300  | °C  |
| 料筒中部温度 | 260 到 300  | °C  |
| 料筒前部温度 | 260 到 300  | °C  |
| 模具温度   | 80.0 到 120 | °C  |

| 备注     |
|--------|
| 1. 24h |