

# LONGLITE® PBT 4815-BK

15% 玻璃纤维增强材料

聚丁烯对苯二甲酸酯

## CCP Group

### 产品说明

PBT 4815-BK is a 15% glass fiber reinforced flame retardant injection molding grade.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量		
特性	阻燃性		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.1 到 1.3	%	ISO 294-4
流动方向	0.40 到 0.60	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	6400	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23°C)	90.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	4800	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	135	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	195	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	225	°C	ISO 11357-3
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	ohms cm	IEC 60093
介电强度 (2.00 mm)	25	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120 到 140	°C	
干燥时间	4.0	hr	
加工(熔体)温度	240 到 270	°C	
模具温度	60.0 到 100	°C	