

# lupilon® ML-400

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

## 产品说明

lupilon® ML-400 是一种聚碳酸酯(PC)材料,. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

lupilon® ML-400 的主要特性有:

高流动性

高粘度

lupilon® ML-400 的典型应用领域为:汽车行业

[关于供货, 请咨询我们的网站](#)

## 基本信息

特性 流动性高 粘度,高

形式 粒子

加工方法 注射成型

## 物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	31	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			
垂直流动方向 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	
流动方向 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.24	%	

## 机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	64.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	4.9	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	80	%	ISO 527-2
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	99.0	MPa	ISO 178

## 冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179

## 热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	123	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.3E-5	cm/cm°C	ISO 11359-2
横向	7.3E-5	cm/cm°C	ISO 11359-2

## 电气性能

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	4.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16	ohms cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	31	kV/mm	IEC 60243-1
3.00 mm	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.10		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	7.0E-4		IEC 60250
1 MHz	9.0E-3		IEC 60250

## 注射

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	4.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	260 到 280	°C
料筒中部温度	270 到 290	°C

料筒前部温度	280 到 300	°C
射嘴温度	280 到 300	°C
模具温度	70.0 到 100	°C
注塑压力	50.0 到 150	MPa
螺杆转速	50 到 100	rpm