

# Lupilon® EHR3150

## 聚碳酸酯

### Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

#### 产品说明

Lupilon® EHR3150是一种聚碳酸酯(PC)材料,. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

Lupilon® EHR3150的主要特性有:

阻燃/额定火焰  
高流动性  
无卤素

#### 基本信息

|       |                  |           |      |    |
|-------|------------------|-----------|------|----|
| UL 黄卡 | E41179-100170266 |           |      |    |
| 特性    | 反射率高             | 磷含量,低(到无) | 流动性高 | 无溴 |
| 形式    | 粒子               |           |      |    |
| 加工方法  | 注射成型             |           |      |    |

| 物理性能                       | 额定值         | 单位制                    | 测试方法     |
|----------------------------|-------------|------------------------|----------|
| 密度                         | 1.30        | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183 |
| 熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg) | 46          | g/10 min               | ISO 1133 |
| 溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg) | 43.0        | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133 |
| 收缩率                        |             |                        |          |
| 垂直流动方向 : 3.20 mm           | 0.40 到 0.60 | %                      |          |
| 流动方向 : 3.20 mm             | 0.40 到 0.60 | %                      |          |
| 吸水率 (饱和, 23°C)             | 0.20        | %                      | ISO 62   |

| 机械性能      | 额定值  | 单位制 | 测试方法      |
|-----------|------|-----|-----------|
| 拉伸模量      | 2700 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应力 (屈服) | 54.0 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (屈服) | 5.1  | %   | ISO 527-2 |
| 标称拉伸断裂应变  | 13   | %   | ISO 527-2 |
| 弯曲模量      | 2600 | MPa | ISO 178   |
| 弯曲应力      | 89.0 | MPa | ISO 178   |

| 冲击性能              | 额定值 | 单位制               | 测试方法    |
|-------------------|-----|-------------------|---------|
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)  | 9.0 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 无断裂 |                   | ISO 179 |

| 热性能           | 额定值    | 单位制      | 测试方法        |
|---------------|--------|----------|-------------|
| 热变形温度         |        |          |             |
| 0.45 MPa, 未退火 | 134    | °C       | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 未退火  | 117    | °C       | ISO 75-2/A  |
| 线形热膨胀系数       |        |          | ISO 11359-2 |
| 流动            | 6.2E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 横向            | 6.3E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| 电气性能  | 额定值     | 单位制     | 测试方法      |
|-------|---------|---------|-----------|
| 表面电阻率 | 6.0E+15 | ohms    | IEC 60093 |
| 体积电阻率 | 3.0E+16 | ohms cm | IEC 60093 |

| 可燃性               | 额定值 | 单位制 | 测试方法  |
|-------------------|-----|-----|-------|
| UL 阻燃等级 (1.50 mm) | V-0 |     | UL 94 |

| 注射     | 额定值        | 单位制 |
|--------|------------|-----|
| 干燥温度   | 120        | °C  |
| 干燥时间   | 4.0 到 8.0  | hr  |
| 料筒后部温度 | 240 到 260  | °C  |
| 料筒中部温度 | 250 到 270  | °C  |
| 料筒前部温度 | 260 到 280  | °C  |
| 喷嘴温度   | 260 到 280  | °C  |
| 模具温度   | 70.0 到 100 | °C  |
| 注塑压力   | 50.0 到 150 | MPa |
| 螺杆转速   | 50 到 100   | rpm |