

# Lupilon® GPX2050DF

50% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

## 产品说明

Lupilon® GPX2050DF是一种聚碳酸酯(PC)材料,含有的填充物为50% 玻璃纤维增强材料. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

Lupilon® GPX2050DF的主要特性有:

阻燃/额定火焰

Flame Retardant

高刚度

高流动性

## 基本信息

UL 黄卡 E41179-543270

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量

添加剂 阻燃性

特性 刚性,高 流动性高 阻燃性

形式 粒子

加工方法 注射成型

## 物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.63	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔速率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	7.9	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	5.30	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			
垂直流动方向: 3.20 mm	0.050 到 0.20	%	
流动方向: 3.20 mm	0.050 到 0.20	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.070	%	ISO 62

## 机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	13800	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	122	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	1.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	14200	MPa	ISO 178
弯曲应力	208	MPa	ISO 178

## 冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	36	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

## 热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	115	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

## 可燃性

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (2.00 mm)	V-1	UL 94

## 注射

注射	额定值	单位制
干燥温度	100	°C
干燥时间	4.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	260 到 290	°C
料筒中部温度	270 到 300	°C
料筒前部温度	280 到 300	°C
射嘴温度	280 到 300	°C
模具温度	50.0 到 90.0	°C
注塑压力	50.0 到 150	MPa

