

# Lupol® GP1007FE

复合聚丙烯

LG Chem Ltd.

## 产品说明

Description

General Purpose, Flame Retardant

Application

Electrical & Electronic, Automotive Parts

## 基本信息

特性	通用	阻燃性
用途	电气/电子应用领域	
加工方法	挤出	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.928	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.6 到 1.8	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>1</sup> (屈服, 3.20 mm)	25.5	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (断裂, 3.20 mm)	> 200	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>3</sup> (6.40 mm)	981	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>4</sup> (屈服, 6.40 mm)	29.4	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 6.40 mm)	> 490	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 <sup>5</sup> (0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm)	110	°C	ASTM D648

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (0.750 mm)	V-2	UL 94

挤出	额定值	单位制
干燥温度	70.0 到 90.0	°C
干燥时间	3.0 到 5.0	hr
建议的最大水分含量	< 0.020	%
料筒1区温度	190 到 210	°C
料筒2区温度	200 到 230	°C
料筒3区温度	220 到 240	°C
料筒4区温度	220 到 240	°C
熔体温度	230 到 245	°C
口模温度	220 到 240	°C

备注
1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. 4.6kg