

Genestar™ G1350H

35% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺 9T

Kuraray Co., Ltd.

产品说明

The G1300H and G1350H are suitable for use in a wide range of electrical and electronics components as UL94 HB flammability rating, while the G1302 grade delivers low friction. HB grades do not contain halogen-containing flame-retardants. The GW1458HF offers low warpage and high flow-ability.

*'Halogen free' follows the standards that Br is less than 900ppm, Cl is less than 900ppm, and total of halogen amount (Br and Cl) is less than 1500ppm.

基本信息

| | |
|---------|---------------------|
| UL 黄卡 | E90350-252513 |
| 填料/增强材料 | 玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量 |
| 特性 | 无卤 |
| 用途 | 电气/电子应用领域 电气元件 |

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------------|------|-------------------|------------|
| 比重 | 1.40 | g/cm ³ | |
| 熔流率(熔体流动速率) (320°C/2.16 kg) | 42 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 收缩率 | | | |
| 流动: 1.00 mm | 0.20 | % | |
| 横向流动: 1.00 mm | 0.80 | % | |
| 吸水率 ¹ (平衡, 40°C, 95%RH) | 1.4 | % | |

| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------|-------|-----|-----------|
| 抗张强度 | 180 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 (断裂) | 4.0 | % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 | 10000 | MPa | ASTM D790 |
| 弯曲强度 | 230 | MPa | ASTM D790 |

| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----------|-----|-----|-----------|
| 悬臂梁缺口冲击强度 | 120 | J/m | ASTM D256 |

| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------------|-----|-----|-----------|
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 290 | °C | ASTM D648 |
| 玻璃转化温度 | 125 | °C | |
| 熔融温度 | 306 | °C | |

| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----------------|---------|---------|-----------|
| 体积电阻率 | 1.0E+16 | ohms cm | ASTM D257 |
| 介电强度 | 30 | kV/mm | ASTM D149 |
| 介电常数 (10.0 GHz) | 3.40 | | ASTM D150 |
| 耗散因数 (10.0 GHz) | 9.0E-3 | | ASTM D150 |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI) | PLC 0 | | UL 746 |

| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------|-----|-----|-------|
| UL 阻燃等级 | HB | | UL 94 |

| 补充信息 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--|------|-----|-----------|
| Bar Flow Length ² (320°C, 500.0 µm) | 5.30 | cm | |
| Weld Elongation | 0.60 | % | ASTM D638 |
| Weld Strength | 45.0 | MPa | ASTM D638 |

备注

- 96 hrs
- 750kgf