

Genestar™ GN2332

33% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺 9T

Kuraray Co., Ltd.

产品说明

GN2332 improves flow-ability in thin-walled parts. For components requiring high flow-ability, such as 0.3 mm pitch connectors, this high-flow grade is used.

基本信息

UL 黄卡	E90350-252521
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量
特性	流动性高
用途	薄壁部件 电气/电子应用领域

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.62	g/cm ³	
熔流率(熔体流动速率) (320°C/2.16 kg)	60	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			
流动: 1.00 mm	0.10	%	
横向流动: 1.00 mm	0.60	%	
吸水率 ¹ (平衡, 40°C, 95%RH)	1.0	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	165	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.8	%	ASTM D638
弯曲模量	11000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	215	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	110	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	285	°C	ASTM D648
玻璃转化温度	125	°C	
熔融温度	306	°C	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohms cm	ASTM D257
介电强度	30	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (10.0 GHz)	3.40		ASTM D150
耗散因数 (10.0 GHz)	0.010		ASTM D150
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 1		UL 746

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94

补充信息	额定值	单位制	测试方法
Bar Flow Length ² (320°C, 500.0 µm)	8.50	cm	
Weld Elongation	0.30	%	ASTM D638
Weld Strength	36.0	MPa	ASTM D638

备注

- 96 hrs
- 750kgf