

Genestar™ G1302

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺 9T

Kuraray Co., Ltd.

产品说明

The G1300H and G1350H are suitable for use in a wide range of electrical and electronics components as UL94 HB flammability rating, while the G1302 grade delivers low friction. HB grades do not contain halogen-containing flame-retardants. The GW1458HF offers low warpage and high flow-ability.

*'Halogen free' follows the standards that Br is less than 900ppm, Cl is less than 900ppm, and total of halogen amount (Br and Cl) is less than 1500ppm.

基本信息

UL 黄卡	E90350-252512
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
特性	低摩擦系数 良好耐磨损性 无卤
用途	电气/电子应用领域

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.37	g/cm ³	
熔流率(熔体流动速率) (320°C/2.16 kg)	46	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			
流动: 1.00 mm	0.20	%	
横向流动: 1.00 mm	0.70	%	
吸水率 ¹ (平衡, 40°C, 95%RH)	1.4	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	165	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	4.0	%	ASTM D638
弯曲模量	9000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	210	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	120	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	290	°C	ASTM D648
玻璃转化温度	125	°C	
熔融温度	306	°C	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohms cm	ASTM D257
介电强度	30	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (10.0 GHz)	3.30		ASTM D150
耗散因数 (10.0 GHz)	9.0E-3		ASTM D150
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94

补充信息	额定值	单位制	测试方法
Bar Flow Length ² (320°C, 500.0 µm)	5.50	cm	
Weld Elongation	0.70	%	ASTM D638
Weld Strength	47.0	MPa	ASTM D638

备注

- 96 hrs
- 750kgf