

# LAPEROS® GA130

30% 玻璃纤维增强材料

液晶聚合物

Polyplastics Co., Ltd.

产品说明

High Flow

## 基本信息

UL 黄卡	E106764-101600219
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
特性	流动性高
UL文件号	E106764
部件标识代码 (ISO 11469)	>LCP-GF30

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>1</sup>			内部方法
垂直流动方向: 1.00 mm	0.42	%	内部方法
流动方向: 1.00 mm	0.10	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	150	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1.6	%	ASTM D638
弯曲模量	15000	MPa	ISO 178
弯曲应力	200	MPa	ISO 178
弯曲应变	1.8	%	ISO 178

补充信息	额定值
Color Number	VF2201/BK210P

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	300	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	280	°C	ISO 75-2/A

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	3.0E+16	ohms cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	48	kV/mm	IEC 60243-1
3.00 mm	23	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数			IEC 60250
1 kHz	4.10		IEC 60250
1 MHz	3.70		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
1 kHz	0.020		IEC 60250
1 MHz	0.030		IEC 60250
耐电弧性	127	sec	
漏电起痕指数	175	V	IEC 60112

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94

## 备注

1. 80x80x1 mm; Inj. Pressure 60MPa