



# Desmopan 3378A

300 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 65 - 79

Extrusion grade; Hoses, 非增强

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed
机械性能					
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		80
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		43
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		684
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		3,9
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		9,7
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		54
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		56
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		43
C 耐磨性		mm <sup>3</sup>	ISO 4649 method A		31
C 回弹力		%	ISO 4662		48
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		64

## 热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		46
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		22
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		12

## 建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230	
C 注塑-模具温度		°C	-		20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	200 - 220	
C Maximum drying temperature		°C	-		90

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



# Desmopan 3378A

## 声明

---

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)

---