

Desmopan 3485A

300 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 85 - 89

Extrusion- and injection molding grade; suitable for extrusion blow molding; with release agent; high melt stability; Application; Bellows; Injection molded engineering parts

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed
<small>according to specifications</small>					
机械性能					
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		85
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		33
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		50
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		500
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		6
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		20
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		40
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		15
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		27
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		25
C 回弹力		%	ISO 4662		50
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		70
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		17
热性质					
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		140
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		42
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		32
其他性能 (23 ° C)					
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1		1200
建议成型工艺参数说明:					
C 注塑-熔体温度		°C	-	200-230	
C 注塑-模具温度		°C	-		20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	200-220	
C Drying Temperature		°C	-		80-110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 3485A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
