

Surlyn® 1707

离聚物

DuPont Packaging & Industrial Polymers

产品说明

Surlyn® 1707 is available for use in conventional blown, cast film, and sheet extrusion equipment. It is also used in coextrusion equipment designed to process polyethylene and ethylene copolymer type resins.

基本信息

特性	食品接触的合规性			
用途	薄膜	流延薄膜	片材	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1330(a)			
加工方法	吹塑薄膜	共挤出成型	流延薄膜	片材挤出成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.950	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	0.90	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
离子类型	Sodium		

热性能	额定值	单位制	测试方法
Freezing Point			
--	51	°C	ISO 3146
--	51	°C	ASTM D3417
维卡软化温度	58.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
熔融峰值温度	92.0	°C	ASTM D3417, ISO 3146

挤出	额定值	单位制
料筒1区温度	135	°C
料筒2区温度	160	°C
料筒3区温度	185	°C
料筒4区温度	185	°C
料筒5区温度	185	°C
接头温度	185	°C
熔体温度	160 到 260	°C
口模温度	185	°C

挤压说明

The above processing values are for blown film. Cast film/sheet parameters: Feed Zone: 160°C Second Zone: 210°C Third Zone: 235°C Fourth Zone: 235°C Fifth Zone: 235°C Adapter Zone: 235°C Die Zone: 235°C