

Santoprene™ 8281-90MED

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

产品说明

它是热塑性弹性体(TPE)系列中的一种硬质,可着色,特种非吸湿性热塑性硫化弹性体(TPV).它适用于医疗保健领域.这一牌号的 Santoprene TPV 是剪切速率依赖型产品,可在常规热塑性注塑成型或吹塑成型设备上加工.这是一种聚烯烃材料,可在生产过程中进行回收利用.

基本信息

特性	低萃取物 耐臭氧性能 吸水低或不吸水	辐射消毒 耐高压加热性 用蒸汽消毒	可回收材料 耐化学性良好	良好的着色性 生物兼容性
用途	医疗/护理用品			
机构评级	USP 第VI类			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
外观	自然色			
形式	粒子			
加工方法	吹塑成型 注射成型	多次注射成型	挤出吹塑成型	注吹成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	0.928	g/cm ³	ASTM D792
--	0.930	g/cm ³	ISO 1183
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 23°C, 2.00 mm)	94		ISO 868
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 - 横向流量 (100%应变, 23°C)	6.70	MPa	ASTM D412, ISO 37
抗张强度 - 横向流量 (断裂, 23°C)	13.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
伸长率 - 横向流量 (断裂, 23°C)	650	%	ASTM D412, ISO 37
撕裂强度 - 横向流量			
23°C ¹	47.0	kN/m	ASTM D624
100°C ²	27.0	kN/m	ASTM D624
23°C ³	47	kN/m	ISO 34-1
100°C ⁴	27	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			
23°C, 168 hr ⁵	36	%	ASTM D395B
23°C, 168 hr ⁶	36	%	ISO 815

补充信息

如果适用,这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果.拉伸强度,伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型,ASTM die C.25% 形变时的永久压缩变形.从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规.对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品,用户应自行评估其是否满足 REACH 法规.

法律声明

未经埃克森美孚化工书面允许,这种产品包括其产品名称,不得在任何医疗应用领域予以使用或有关详细的产品监管信息,请联系客户服务.

注射	额定值	单位制
建议的最大水分含量	0.080	%
建议的最大回料比例	20	%
料筒后部温度	177 到 191	°C
料筒中部温度	179 到 193	°C
料筒前部温度	185 到 199	°C
喷嘴温度	185 到 210	°C
加工(熔体)温度	143 到 216	°C
模具温度	23.9 到 51.7	°C
注射速度	快速	
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	100 到 200	rpm
锁模力	4.1 到 6.9	kN/cm ²
垫层	3.18 到 6.35	mm

螺杆长径比	16.0:1.0 至 20.0:1.0	
螺杆压缩比	2.0:1.0 至 2.5:1.0	
排气孔深度	0.025	mm

注射说明

Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容.

备注

1. C 模具
2. C 模具
3. B 方法,直角形试样(割口)
4. B 方法,直角形试样(割口)
5. 类型 1
6. 类型 A